

ATTESTAZIONE AI SENSI DELL'ART. 153 DEL D.LGS. 267/00

Visto favorevole per la regolarità contabile della presente determinazione e per la attestazione della copertura finanziaria della spesa con la stessa impegnata sulla disponibilità esistente nel bilancio del corrente esercizio ai capitoli ed agli interventi indicati.

Li 19 LUG 2018



Il Responsabile del servizio finanziario
Borghini Mario

La presente determinazione viene pubblicata all' Albo della Università Agraria di Tolfa a partire dal giorno -7 AGO 2018 per 15 giorni consecutivi.

Li -7 AGO 2018



Il Segretario
Borghini Mario



UNIVERSITA' AGRARIA DI TOLFA
Città Metropolitana di Roma Capitale

DETERMINAZIONE DEL SEGRETARIO

N. 147	Oggetto: Affidamento servizio consulenza zootecnica al Per. Agr. Stefano Cortesi di Roma
Del 19 luglio 2018	

IL SEGRETARIO

Vista la Delibera Consiliare n. 3, del 31.05.2017, con la quale è stato approvato il bilancio di previsione per l'esercizio 2017;

Vista la Delibera della Deputazione n. 40, del 27.06.2017, con la quale è stato approvato il P.E.G. dell'esercizio 2017 ed attribuito al segretario il potere di assumere atti di gestione;

Vista la Delibera Consiliare n. 10, del 17.10.2017, con oggetto: Bilancio di previsione 2017. Stato di attuazione dei programmi. Ricognizione equilibri finanziari. Salvaguardia art. 193 D.lgs. 18.08.2000 n. 267. Variazioni al bilancio;

Vista la Delibera della Deputazione n. 81, del 24.11.2017, con oggetto: Variazioni e storni bilancio esercizio 2017;

Vista Legge 20 novembre 2017, n. 168, recante "Norme in materia di domini collettivi";

Visto il Regolamento dell'Ente per i lavori, le forniture e i servizi in economia approvato con Delibera Consiliare n. 5, del 27.06.2012;

Ritenuto di dover richiedere una consulenza zootecnica per lo svolgimento delle sottoindicate prestazioni inerenti gli allevamenti di bestiame dell'Ente:

- Inserimento dati produttivi e riproduttivi nel nuovo sistema di rilevamento dati di L.G.;
- Assistenza sulla corretta procedura per l'abilitazione e iscrizione dei tori al registro tori;
- Organizzazione valutazione morfologica;
- Ritiro e spedizione marche biotiche;
- Assistenza nel rilascio attestati di iscrizione al L.G., certificati genealogici e di origine;

Visto il preventivo offerta acquisito agli atti in data 29.06.2018, prot. n. 431, presentato dal Per. Agr. Stefano Cortesi che si è dichiarato disponibile ad espletare le predette prestazioni fino al 30.06.2019 per un totale di €. 416,00 (€. 400,00 + Rit. Cassa 4%) da corrispondersi in due rate semestrali;

Ritenuto di dover accogliere la predetta proposta di collaborazione;

DETERMINA

Di affidare Per. Agr. Stefano Cortesi, con sede in Roma, in Via Tor di Sasso, 15, l'incarico inerente lo svolgimento delle prestazioni indicate in narrativa, fino al 30.06.2019, dietro corresponsione della somma di €. 416,00;

Di impegnare la spesa di €. 416,00 a carico dell'intervento 1.12.01.03 Cap. 1796/1 del bilancio dell'esercizio corrente.

Il Segretario
Borghini Mario